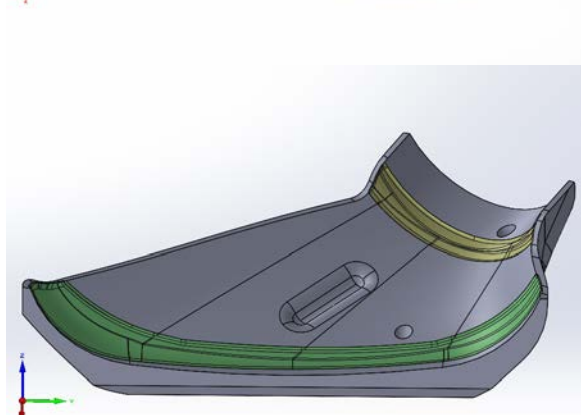
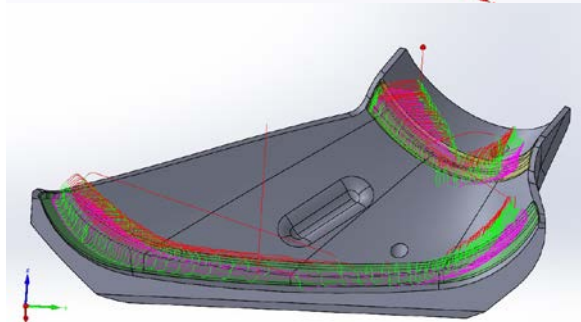
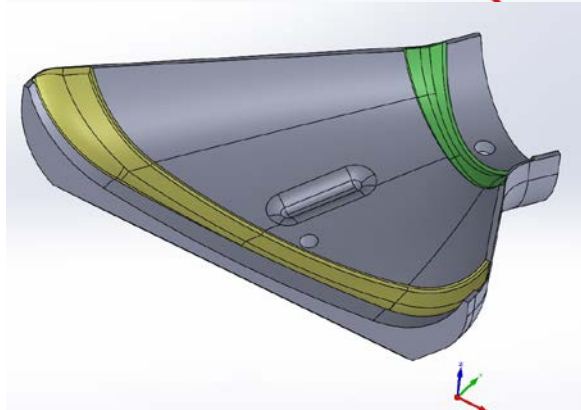
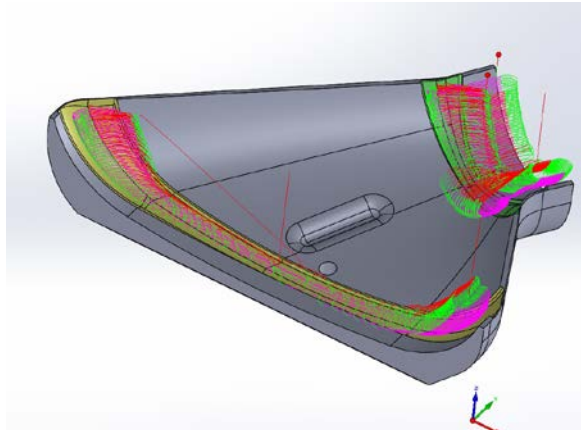


Ověřená technologie

Technologie obrobění tvarových elektrod ze speciální slitiny mědi



V souladu s definicí uvedenou v dokumentu Úřadu vlády ČR, Č.j.: 1417/2013-RVV „Metodika hodnocení výsledků výzkumných organizací a hodnocení výsledků ukončených programů (platná pro léta 2013 a 2016) je uplatňována ověřená technologie „Technologie obrobění tvarových elektrod ze speciální slitiny mědi“.

Ověřená technologie vznikla v přímé souvislosti s řešením smluvního výzkumu s firmou Hofmeister.

Technologie řeší obrobění odlehčovacích ploch na svařovacích elektrodách. Nedílnou součástí technologie je rovněž i úprava geometrického návrhu odlehčení pro jeho snazší vyrobitelnost. Zejména pak optimalizace přechodových rádiusů, respektive vnějších rozměrů odlehčení. Technologie rovněž reflektuje požadavky na upnutí a ustavení již vyrobeného dílce tak, aby bylo možné co možná nejsnadněji nastavit nulový bod za využití jednoduchého přípravku, který je univerzální pro všechny upravované dílce.

EVIDENČNÍ ČÍSLO:

OT011/2016/21200

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Josef Sklenička

Kontaktní tel.: 377638591

sklenick@kto.zcu.cz

PRACOVISŤE:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta strojní

Regionální technologický institut

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň