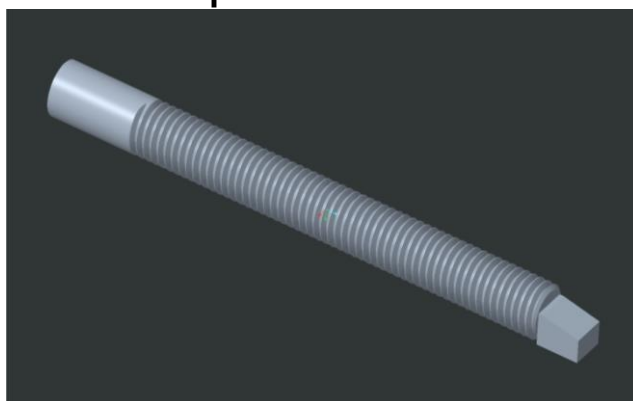


Ověřená technologie

Zefektivnění procesu zhotovení vnějších závitů použitím 3D tisku

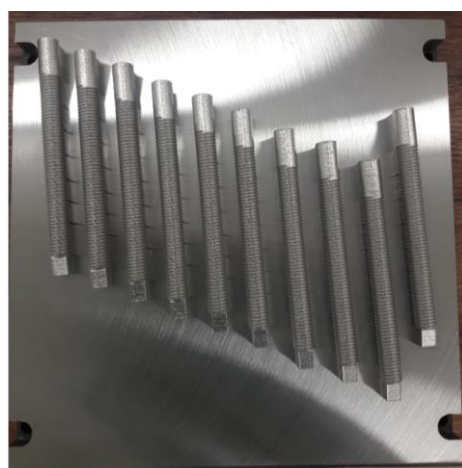
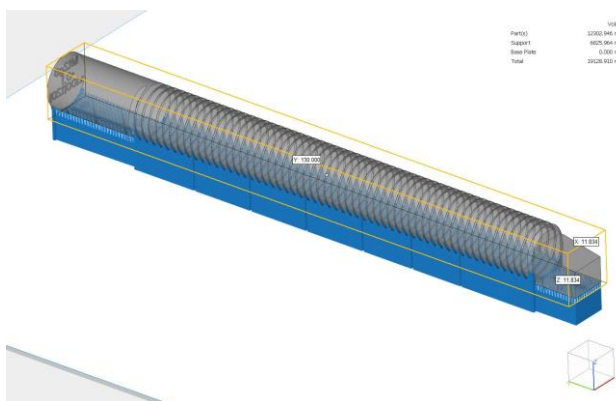


V souladu s definicí uvedenou v dokumentu Úřadu vlády ČR, Č.j.: 26822/2017-OMP „Definice druhů výsledků“ jako samostatné přílohy č. 4 „Metodiky hodnocení výzkumných organizací a hodnocení programů účelové podpory výzkumu, vývoje a inovací (metodika 17+) je uplatňována ověřená technologie „Zefektivnění výroby vnějších závitů 3D tiskem“.

Ověřená technologie vznikla v přímé souvislosti s řešením projektu TH02010303 „3D tisk funkčních dílů vyrobených technologií DMLS z materiálu Inconel 718 pro energetický průmysl a výzkum jejich konečných vlastností“.

Popis:

Ověřená technologie řeší na základě získaných poznatků z mechanických a materiálůvých zkoušek zefektivnění tvorby vnějších závitů M12 použitím 3D tisku. Řezání závitů do konvenčního polotovaru bylo nahrazeno 3D tiskem závitové tyče s hotovým závitem, což se promítlo do úspory spotřebovaného rezného materiálu. Z hlediska nákladů se ušetřilo na rezných nástrojích, z hlediska času pak na strojní obsluze.



EVIDENČNÍ ČÍSLO:

OT-007-2019-21200

KONTAKTNÍ OSOBA:

Bc. Matěj Rott

Kontaktní tel.: +420 377638726

rott@rti.zcu.cz

Ing. Ivana Zetková, Ph.D.

Kontaktní tel.: +420 37763 8788

zetkova@rti.zcu.cz

doc. Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.

Kontaktní tel.: +420 37763 8787

mzetek@rti.zcu.cz

Ing. Jindřich Farský

Kontaktní tel.: +420 377638779

farsky@rti.zcu.cz

PRACOVISTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta strojní

Regionální technologický institut

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň